



CHROMOPTIC



CLAINO

GAS GENERATORS AND PURIFIERS

OLYMPIA SERIES

AN60-1

GENERATEUR AIR/AZOTE AVEC COMPRESSEUR INTEGRE



PUISSANT ET SILENCIEUX

Idéal pour LCMS (installation simple ou multiple), MP-AES et tous les analyseurs nécessitant de l'air sec et de l'azote

## VITESSE VARIABLE

Régulation automatique de la vitesse en fonction du débit fourni



## SILENCIEUX

Conception insonorisée et anti-vibrations adaptées au laboratoire

## ECONOME

30% de consommation en moins (comparativement aux autres appareils équivalents) grâce à un logiciel élaboré d'optimisation de consommation d'énergie.



## COÛTS DE MAINTENANCE REDUITS

Durées de vie du moteur et du compresseur augmentées grâce à la vitesse variable et la température de fonctionnement peu élevée



## INNOVANTE

Equippée d'un « Scroll », technologie sans huile et membrane séchante



## CONTRÔLE A DISTANCE

Avec la plateforme Claind4You

## EN OPTION:

Tuyaux pour évacuation ou récupération de chaleur

Réservoir vertical de 100l - Kit d'installation - Manomètre simple - Manomètre double

# FICHE TECHNIQUE

REFERENCE	433.30.0020.00			
DEBIT MAX	Air sec + Azote = 70NI/min			
DEBIT (exemples de combinaisons)	Gaz	Utilisation	Capacité (NI/min)	Pression (bar)
AB SCIEX Conf.1	Azote	Curtain & CAS Gas	18	3.8 ÷ 4.2
	Air sec	Source Exhaust	25	3.8 ÷ 7.3
	Air sec	Gaz 1 – Gaz 2	26	7.0 ÷ 7.3
AB SCIEX Conf.2	Azote	Curtain & CAS Gas	18	3.8 ÷ 4.2
	Azote	Source Exhaust	25	3.8 ÷ 7.3
	Air sec	Gaz 1 – Gaz 2	26	7.0 ÷ 7.3
MP-AES Organic	Azote	Plasma support gaz	25	4.5 ÷ 6
	Air sec	POP Gaz	25	4.5 ÷ 6
	Air sec	EGCM	1.5	4.5 ÷ 6
	Air sec	Monochromator Air Purge	10	4.5 ÷ 6
TECHNOLOGIE DU COMPRESSEUR	Scroll non lubrifié			
PRESSION DE SORTIE	7.5 bar			
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac ± 10% 60Hz 2.5kW Monophasé			
INDICE DE PROTECTION	IP20			
NIVEAU SONORE	Minimum: 54 dBA Moyenne: 58 dBA			
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	5°C - 40°C			
TEMPERATURE DE STOCKAGE	5°C - 50°C			
HUMIDITE AMBIANTE	Max 90% sans condensation			
ALTITUDE MAX	Testé jusqu'à 2000m au dessus du niveau de la mer			
DIMENSIONS	L x P x H (cm) 68 x 83 x 79.5			
POIDS	155 kg			
DISPERSION THERMIQUE	2340 J/sec			
CONNEXIONS PNEUMATIQUES	Air et Azote sortie G1/2" femelle Tuyau d'évacuation des condensats en PVC DE 9mm et réservoir de collecte			
CONNEXIONS ELECTRIQUES	Câble d'alimentation de 5mt; Prise IEC309, Prise 32A IP44 conformément aux standards IEC 60309-1 et IEC 60309-2			
CONNEXIONS INFORMATIQUES	Ethernet MQTTS, MOD-BUS, câble RJ45 - WIFI			
GARANTIE	2 ans de garantie			

<b>Contact Région Parisienne et Centre:</b>	<b>Céline LAURENCE</b>	claurence@chromoptic.com	07.85.27.58.57
<b>Contact Région Nord et Est:</b>	<b>Valérie FILLEBEEN</b>	vfilebeen@chromoptic.com	06.76.68.29.65
<b>Contact Région Grand Ouest:</b>	<b>Marjolaine LEBON</b>	mlebon@chromoptic.com	06.36.77.11.25
<b>Contact Région Sud Est:</b>	<b>Hervé BRETON</b>	h.breton@chromoptic.com	06.75.55.98.45

***contact@chromoptic.com***

***www.chromoptic.com***

